

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΑΝΔΡΙΤΣΑΙΝΑΣ**  
**ΚΡΕΣΤΕΝΩΝ**

**Κρέστενα 24/06/2020**

**Αριθμ. Πρωτ.: 4600/20**

**Περίληψη διακήρυξης δημοπρασίας**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΝΔΡΙΤΣΑΙΝΑΣ - ΚΡΕΣΤΕΝΩΝ**

Διακηρύσσει ότι εκτίθεται σε φανερή πλειοδοτική δημοπρασία , η εκμίσθωση των υπό στοιχείο **A** και **B** τμήματος αιγιαλού και παραλίας της Κοινότητας Κάτω Σαμικού και **A** τμήματος Κοινότητας Ραχών συνολικού εμβαδού 15,00 m<sup>2</sup> έκαστου για την τοποθέτηση τροχήλατου αναψυκτηρίου (καντίνας) αυτοκινούμενου ή μη , με διάρκεια μίσθωσης από την υπογραφή της σύμβασης μέχρι την 31/12/2022.

Η δημοπρασία θα διεξαχθεί την 06/07/2020, ημέρα Δευτέρα και ώρα 09:00 έως 10:30 στο Δημοτικό κατάστημα του Δήμου Ανδρίτσαινας – Κρεστένων στην Κρέστενα στην αίθουσα συνεδριάσεων Δημοτικού Συμβουλίου ενώπιον της αρμόδιας επιτροπής , ως κατωτέρω:

α)Τμήμα **A** Κάτω Σαμικού από ώρα 09:00 έως 09:30 πμ.

β)Τμήμα **B** Κάτω Σαμικού από ώρα 09:30 έως 10:00 πμ.

γ)Τμήμα **A** Ραχών από ώρα 10:00 έως 10:30 πμ.

Εάν η δημοπρασία αποβεί άγονη την πρώτη φορά, θα επαναληφθεί την Δευτέρα 13/07/2020 την ίδια ώρα στον ίδιο τόπο και χρόνο.

Δικαίωμα συμμετοχής στη Δημοπρασία έχουν όλοι οι Έλληνες πολίτες ή πολίτες των κρατών μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης, πολίτες άλλων κρατών που κατοικούν νόμιμα και μόνιμα στην Ελλάδα, φυσικά ή νομικά πρόσωπα τα οποία αποδέχονται ανεπιφύλακτα τους όρους της διακήρυξης σύμφωνα με το άρθρο 5. Ελάχιστο όριο πρώτης προσφοράς ορίζεται ως εξής:

α)Τμήμα **A** Κάτω Σαμικού ποσό 16.515,00 ευρώ.

β)Τμήμα **B** Κάτω Σαμικού ποσό 16.515,00 ευρώ.

γ)Τμήμα **A** Ραχών ποσό 1.530,00 ευρώ.

Μαζί με τη συμμετοχή τους οι ενδιαφερόμενοι πρέπει να καταθέσουν και εγγύηση συμμετοχής που ανέρχεται στο ποσοστό του 10% επί της τιμής της πρώτης προσφοράς , καθώς επίσης και φάκελο με τα δικαιολογητικά που προβλέπονται από το άρθρο 5 της σχετικής διακήρυξης.

Πληροφορίες και αντίγραφα της διακήρυξης της δημοπρασίας παρέχονται τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το γραφείο εσόδων του Δήμου ΑΝΔΡΙΤΣΑΙΝΑΣ – ΚΡΕΣΤΕΝΩΝ Διεύθυνση Αγίου Γεωργίου 22 Τηλέφωνο 26250-24460.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΜΠΑΛΙΟΥΚΟΣ ΔΙΟΝΥΣΙΟΣ**